ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РОБОСКОП BTM-5000/ФАУСТ (фазированная установка сканирования тройников) - комплекс технических средств для обеспечения телевизионного и ультразвукового контроля угловых сварных соединений патрубков (тройников)

Характеристики	Значения
Диаметры контролируемых патрубков, мм	192-462 (от 70 под заказ)
Скорость перемещения, мм/с	20-100
Шаг настройки скорости перемещения, мм/с	1
Глубина выявления подповерхностных дефектов, мм	от 0,1
Площадь выявления подповерхностных дефектов, мм	от 2,0
Диапазон ввода ультразвуковых колебаний, град.	0-90
Количество независимых ультразвуковых каналов	16-128
Диапазон рабочих частот, МГц	0,3-20
Рабочий диапазон усиления, дБ	до 80
Разрешающая способность при ВИК в зоне контроля при статическом/динамическом режиме, не менее, ТВЛ	500/450
Освещенность в зоне контроля, лк	0-5000
Длина кабеля, соединяющего блок управления со сканирующим устройством, м	10
Интерфейс	LAN
Степень защиты и блока управления от пыли и влаги	IP 54